

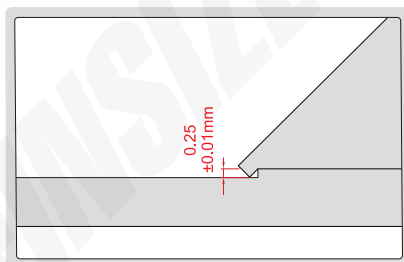


焊接熔深規



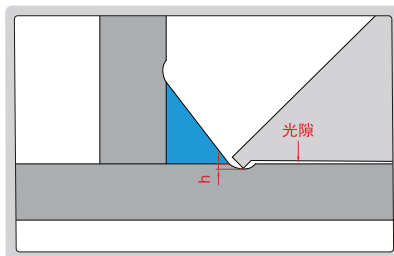
標準規

1. 用於測量熔深。
2. 校準：將產品放置在標準規上，觀察測頭是否磨損



3. 使用

有光隙時, $h < 0.25\text{mm}$; 無光隙時, $h \geq 0.25\text{mm}$



MN-4849-TW

V0